

Reinvergärung LALVIN® V 1116

Saccharomyces Cerevisiae

LALVIN V 1116 Hefe aus Eaton's Begerow Product Line ist eine speziell selektionierte Universal-trockenreinzuchtheffe, die bei der Vergärung von schwierigen Mosten und steckengebliebene Weinen eingesetzt wird. Sie ist sowohl für weiße als auch für rote Rebsorten geeignet. Auch Frucht-obstmaischen lassen sich sehr gut und zügig vergären.

Die spezifischen Vorzüge von LALVIN V 1116 Hefe:

- Geringer Nährstoffbedarf
- Gute Kaltgäreigenschaften
- Verdrängt schnell wilde Hefen und Bakterien dank „Killereigenschaften“
- Zuverlässige und konstant gute Gärleistung auch bei hohen Zuckerkonzentrationen
- Rasches An- und Durchgärvermögen
- Sparsame Bildung unerwünschter Gärnebenprodukte

Anwendung

Grundsätzlich sollten die Moste möglichst frühzeitig mit LALVIN V 1116 Hefe beimpft werden. Längere Standzeiten begünstigen die unkontrollierte Vermehrung wilder Hefen und unerwünschter Bakterien. Mit folgender Dosierung werden Gärprobleme zuverlässig verhindert:

Einsatzzweck	Anwendungsmenge (g/hl)	
	normale Bedingungen	schwierige Bedingungen
Weißwein	15 – 20	30 – 40
Rotwein	10 – 20	25 – 35
Bei Gärstopp	30 – 50	

Die genannten Mengen sind Richtwerte. Sie sollten den individuellen Bedingungen je nach Gesundheit des Leseguts, der Temperatur, der Gebindegröße usw. angepasst werden. Bei großen Gebinden sollte für ausreichende Kühlung gesorgt sein.

LALVIN V 1116 Hefe wird am besten in die 10fache Menge Most-Wasser-Gemisch von 35 – 40 °C einge-rührt und nach etwa 15 Minuten und erneutem Durch-rühren dem Most beigegeben.

Die optimale Gärtemperatur liegt zwischen 15 und 25 °C. Die Starttemperatur sollte mindestens 13 °C betragen. Die Gärtemperatur sollte 30 °C nicht übersteigen. Generell sollten bei niedrigeren Temperaturen höhere Dosagemengen eingesetzt werden.

Die Zugabe von 600 mg SIHA® Vitamin B₁ Hefenährstoff auf 1.000 l Wein erbringt noch günstigere Vermehrungs-, Gär- und Stoffwechselbedingungen. Bei der Fertigärung steckengebliebener Weine wird eine Zugabe von zusätzlich 20 g/hl SIHA PROFERM® Plus kombinierter Hefenährstoff in die abklingende Gärung empfohlen.

Unter diesen Bedingungen ist es günstig, die Hefen an die Gärbedingungen zu gewöhnen. Dabei wird die für die zu vergärende Weinmenge erforderliche Hefemenge zu etwa 10 % des gesamten Gärguts gegeben, bis etwa die Hälfte des vorhandenen Zuckers verbraucht ist. Danach wird dieser Ansatz zu den restlichen 90 % des zu vergärenden Weins gegeben. So angepasste Hefen gären in der Regel rascher an und neigen weniger zum Absterben als die direkt zur Gesamtmenge zugesetzte Portion.

Produkteigenschaften

Durch mehrjährige Selektionsarbeit ist es gelungen, den Nährstoffbedarf der LALVIN V 1116 Hefe während der Gärung zu minimieren. Diese Eigenschaft ist bestens geeignet für Moste, die aus gestressten Ertragsanlagen kommen und einen geringen Nährstoffgehalt aufweisen. Auch zur Herstellung von Fruchtweinen und stark zuckerhaltigen Mosten ist diese Hefe bestens geeignet. Diese sehr positive Eigenschaft der Hefe wird laufend durch weitere Selektion verstärkt und abgesichert.

LALVIN V 1116 Hefe zeigt einen günstigen Gärverlauf mit hohem Endvergärungsgrad. Wildhefen und unerwünschte Bakterien werden unterdrückt. LALVIN V 1116 Hefe erzeugt keine unerwünschten Gärnebenprodukte wie SO₂, H₂S, Acetaldehyd, Brenztraubensäure (Pyruvat), α-Ketoglutar Säure, flüchtige Säure und Ester.

LALVIN V 1116 Hefe kann bis 14 Vol.-% Alkohol produzieren. Die praktische Alkoholausbeute beträgt ca. 47 % des zu vergärenden Zuckers. Je kg Zuckerumsatz werden ca. 546 kJ (130 kcal) Wärme freigesetzt.

Sicherheit

Bei bestimmungsgemäßem Gebrauch und fachgerechter Verarbeitung sind keine nachteiligen Wirkungen bekannt.

Weitere Angaben zur Sicherheit entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt, welches Sie sich jederzeit aktuell auf unserer Homepage herunterladen können.

Lagerung

LALVIN V 1116 Hefe wird unter Schutzgas in luftdichte Aluminium-Mehrschichtfolie verpackt. Die Verpackung steht unter Vakuum, die Unversehrtheit ist leicht zu kontrollieren.

LALVIN V 1116 Hefe kann in unbeschädigter Verpackung bei 4 – 10 °C vier Jahre gelagert werden. Für kurze Zeit kann die Lagerung auch bei 20 °C erfolgen.

Anbruchpackungen sind umgehend aufzubrauchen.

Lieferformen

LALVIN V 1116 Hefe hat die Artikelnummer 93.300 und wird in folgenden Verpackungen geliefert:

500 g	Aluminium-Verbundfolie Blockpack
20 x 500 g	Aluminium-Verbundfolie Blockpack im Karton

HS Zolltarif: 2102 10 90

Geprüfte Qualität

LALVIN V 1116 Hefe wird von Lallemand Inc. produziert und während des Herstellungsprozesses regelmäßig auf gleichmäßig hohe Produktgüte überprüft. Strenge Kontrollen erfolgen ferner unmittelbar vor und während der Endverpackung.

LALVIN® ist eine eingetragene Handelsmarke von Lallemand Inc.

Zentrale Nordamerika

44 Apple Street,

Tinton Falls, NJ 07724

Gebührenfrei: 800 656-3344
(nur innerhalb Nordamerikas)

Tel.: +1 732 212-4700

Europa/Afrika/Naher Osten

Auf der Heide 2

53947 Nettersheim, Deutschland

Tel.: +49 2486 809-0

Internormen Product Line

Friedensstraße 41

68804 Altlußheim, Deutschland

Tel.: +49 6205 2094-0

Begerow Product Line

An den Nahewiesen 24

55450 Langenlonsheim,
Deutschland

Tel.: +49 6704 204-0

Brasilien

Av. Julia Gaioli, 474 - Bonsucesso

07251-500 - Guarulhos

Brasilien

Tel.: +55 11 2465 8822

China

No. 7 Lane 280 Linhong Road,

Changning District,

Shanghai 200335, China

Tel.: +86 21 5200 0422

Singapur

4 Loyang Lane #04-01/02

Singapur 508914

Tel.: +65 6825 1668

Für weitere Informationen kontaktieren

Sie uns bitte per E-Mail unter

filtration@eaton.com. Eine vollständige

Liste aller Filterprodukte von Eaton finden

Sie online unter eaton.com/filtration

Nicht alle Produkte der Eaton's Begerow Product Line sind in allen Regionen verfügbar. Bitte kontaktieren Sie Ihre lokale Eaton Niederlassung, um die Verfügbarkeit zu ermitteln.

© 2013 Eaton Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Sämtliche Handelsmarken und eingetragenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Unternehmen.

Sämtliche in diesem Prospekt enthaltenen Informationen und Empfehlungen hinsichtlich der Verwendung der hierin beschriebenen Produkte basieren auf Prüfungen, die als zuverlässig angesehen werden. Dennoch obliegt es der Verantwortung des Benutzers, die Eignung dieser Produkte für seine eigene Anwendung festzustellen. Da die konkrete Verwendung durch Dritte außerhalb unseres Einflussbereiches liegt, übernimmt Eaton keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung für die Auswirkungen einer solchen Verwendung oder die dadurch erzielbaren Ergebnisse. Eaton übernimmt keinerlei Haftung in Zusammenhang mit der Verwendung dieser Produkte durch Dritte. Die hierin enthaltenen Informationen sind nicht als absolut vollständig anzusehen, da weitere Informationen notwendig oder wünschenswert sein können, falls spezifische oder außergewöhnliche Umstände vorliegen, beziehungsweise aufgrund von geltenden Gesetzen oder behördlichen Bestimmungen.



Powering Business Worldwide

DE
B 2.2.60
03-2013